



NOVO!

INVERTIG i
260 DC-450 AC/DC HIGH
JEDNOSTAVNO, ENERGETSKI-EFIKASNO TIG ZAVARIVANJE



Napredna invertorska tehnologija i SIRIUS

Savršen tim predvodnika u TIG tehnologiji i tvorca grafičkih operativnih sistema za aparate za zavarivanje

INVERTIG i predstavlja četvrtu SIRIUS generaciju. On nudi korisniku još više opcija za brzo i pouzdano postizanje najboljih rezultata zavarivanja na najjednostavniji način.

Dinamika snage ovih jedinica postavlja nove standarde.

Inverter ne zahteva izlazni induktor. To omogućava puni potencijal digitalnog upravljačkog inženjeringa.

Rezultat su visoko efikasni procesi zavarivanja sa savršenim lukom.

- 1 Glavni Meni
- 2 Početni ekran
- 3 Nazad
- 4 QUICK CHOICE Tasteri
- 5 Selekcija



- 6 R-Pilot enkoder
- 7 Ekran otporan na udarce
- Intuitivan prikaz
- Pametna podrška

QUICK CHOICE tasteri

Tasteri za brzi izbor (Quick Choice buttons) koje je REHM prvi put uveo na svojoj opremi za zavarivanje 2008. godine, čine čuvanje i pozivanje programa na INVERTIG i vrlo jednostavnim.

INVERTIG i – Lako TIG zavarivanje!

Zlatni standard upravljanja mašinama za zavarivanje



SIRIUS je inovativni digitalni operativni sistem.
 SIRIUS pojednostavljuje rad sa složenim digitalno kontrolisanim procesima.
 SIRIUS nudi dinamičnu i transparentnu vizuelizaciju u grafičkom obliku.
 SIRIUS uključuje funkcije pomoći.
 SIRIUS ima najviši nivo prihvatanja od strane korisnika.
 SIRIUS čini složene stvari jednostavnim.

Sve na jednom mestu. Bez nepotrebnih informacija.



HYPER.PULS sa svim podešavanjima



DC bez pulsa. Bez prikazivanja neaktivnih stavki



Ekran u dnevnom režimu rada



Ekran u noćnom režimu rada

Proces zavarivanja

Lider tehnologije TIG zavarivanja je inkorporirao svoju kompletnu ekspertizu i iskustvo u zavarivačke procese INVERTIG i.

DC zavarivanje

140 KHz luk postavio je standarde za sve standardne zavarivačke zadatke.

- Stabilno startovanje pri 5 A
- Za debljine lima od 0,2 mm ili više



Uzorak lima 0,2 mm.

DC-HYPER.PULS zavarivanje

Brže zavarivanje, bolje karakteristike protoka, veoma fini spojevi.

IDEALNO ZA:

Prehrambenu industriju, farmaceutsku industriju,
izgradnju postrojenja, izradu nosača i alata,
obradu metala i izradu ograde,
tanke limove (počevši od 0,2 mm)

- Veoma fini, glatki spojevi
- Odlična kontrola luka
- Brže stvaranje bazena topljenog metala

Karakteristike

REHM HYPER.PULS sužava zavarivačku struju na 17.500 Hz,
pružajući mnogo veću energetska gustinu u luku i na radnom komadu.
DC ravnoteža se može koristiti za postavljanje vremena visoke i niske struje.

- Veća gustina energije luka
- REHM HYPER.PULS je skoro nečujan



Zavarivanje u krug | Ručni gorionik
(3,0 mm an 0,2 mm)



Ugaono zavarivanje za farmaceutsku industriju | bez dodatnog materijala, ručni gorionik

DC-HYPER.SPOT zavarivanje pripoja

**Značajno smanjuje iskrivljenje i promene boje.
Svako može da ga lako koristi za zavarivanje pripoja.**

Pripojno zavarivanje bez razmaka

- Identični pripojni spojevi čine jednoličan zavareni spoj.
- Spojevi gotovo bez ikakvih promena boje ili iskrivljenja.
- Savršeni spojevi nisu problem čak ni za početnike.

Karakteristike

REHM HYPER.SPOT koristi prednosti HYPER.PULS-a, brzo stvarajući rastopljen metal.

Osim toga, ceo proces zavarivanja se kontroliše putem INVERTIG uređaja.

Jednom kada se postavi, gorionik se samo treba pozicionirati - REHM HYPER.SPOT obavlja ostatak.

REHM HYPER.SPOT može izvršiti pripojno zavarivanje sa četiri puta većom strujom u odnosu na ručni postupak.

Svi spojevi su identični.



Inox tank sa 250 spojeva.

REHM tačkasto zavarivanje.

Ciljani unos toplote na određenoj tački.

IDEALNO ZA:

- Popravke
- Zavarivanje površinskog sloja

Za intervalno zavarivanje, INVERTIG i uređaj može koristiti sve procese zavarivanja i njihove prednosti. Kombinacija intervalnog, HYPER.PULS i HYPER.SPOT zavarivanja donosi očigledne prednosti, posebno kod zavarivanja na ivicama alata i u oblasti popravki. Unos toplote se ciljano usmerava na tačku koja se zavaruje i može se precizno podešavati prema potrebama. Rezultati su do sada bili jednako dobri samo kod opreme za lasersko zavarivanje.



Spoj na ivici

AC lučno zavarivanje

OPTIMALNO ZA:

- Aluminijum
- Obloge
- Nosače i konstrukcije
- Okvire
- Kontejnere
- Popravno zavarivanje

Proces AC zavarivanja stvara veoma stabilan luk koji se može savršeno podešavati prema zahtevima korisnika za određeni zadatak. Pouzdano uklanja sloj oksida i omogućava veoma stabilan luk.

AC forma luka

INVERTIG i nudi korisniku nekoliko osnovnih oblika zavarivanja koje može izabrati kako bi postigao savršeno zavarivanje za svoj zadatak.

Meki sinus

Sinusni oblik stvara stabilan luk za većinu standardnih aplikacija.

Tvrđi sinus

Novi AC oblik luka kompanije REHM kombinuje prednosti sinusnog oblika sa prednostima pravougaonog oblika. **To je novi standard za AC zavarivanje za većinu aplikacija!**

Trougao

Sličan je sinusnom obliku, sa malo manjim unosom toplote.

Pravougaonik

Veoma je stabilan u smislu smera sa visokim unosom toplote.

Ovaj oblik se uglavnom koristi za zavarivanje spojeva pod uglom na debelim komponentama

AC automatska kontrola frekvencije

U višem rasponu snage, elektroda je manje opterećena, dok se u nižem rasponu snage poboljšava stabilnost.

- Luk je usmeren u donjem opsegu snage
- Povećan vek trajanja elektrode i njen kapacitet

Automatska kontrola frekvencije koju je REHM razvio, izaziva oduševljenje među korisnicima već više od 30 godina.

AC Balans

Optimizovan AC balans štedi elektrodu i povećava brzinu zavarivanja.

- Idealno uklanjanje oksida sa aluminijuma
- Smanjeni pozitivni udeo olakšava rad elektrode i povećava prodornost

AC-Balans na INVERTIG i može se podešavati na dva načina:

klasični vremenski balans ili podešavanje struje za pozitivnu ili negativnu polovinu talasa.

AC-HYPER.PULS

- Zavarivanje aluminijuma bez dodatnog materijala za punjenje
- Tanke komponente

Čak i pri korišćenju naizmenečne struje, REHM HYPER.PULS može da radi na frekvenciji do 17.500 Hz. Hyperpulse izaziva vibracije u zavarenoj kupki koje omogućavaju brže povezivanje u primenama kao što je pripojno zavarivanje.

AC-HYPER.SPOT

Pripojno zavarivanje aluminijuma bez dodatnog materijala

Sva pripojna zavarivanja bez razmaka

- Identični spojevi čine jednoličan zavareni šav.
- Zavarivanje se može izvršiti bez dodatnog materijala
- Savršeni spojevi nisu problem čak ni za manje iskusne zavarivače.



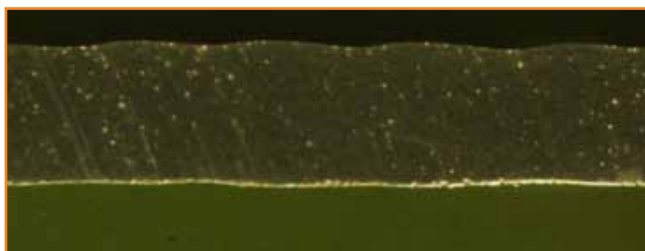
AC HYPER.SPOT može napraviti privremene zavarene spojeve na aluminijumu bez dodatnog materijala. Jedini uslov je priprema radnog komada bez razmaka.

AC DualWave

Umanjuje formiranje pora

- Aluminijum različitih debljina materijala
- Konstrukcija aluminijumskih tankova
- Smanjuje pore na zavarnom spoju
- Bolje čišćenje tokom popravnog zavarivanja

REHM-ov postupak DualWave kombinuje AC i DC lučno zavarivanje. Tokom AC faze, uklanja se oksidni sloj aluminijuma. U DC fazi, DualWave koristi prednosti DC luka. Veći unos toplote u ovoj fazi znači bolje izbacivanje gasova iz spoja.



Konvencionalno popravno AC zavarivanje.
Normalno formiranje pora.



Popravno zavarivanje sa DualWave-om.
Značajno manje pora.

INVERTIG i 260 DC do 450 AC/DC HIGH

TEHNIČKI PODACI	260 DC + 260 AC/DC	310 DC + 310 AC/DC	350 DC + 350 AC/DC	450 DC + 450 AC/DC
Raspon podešavanja [A]	5-260	5-310	5-350	5-450
Ciklus rada (ED) pri I _{max} . [%]	80			
Struja na 100% vremena rada (ED) [A]	230	290	340	400
Napon otvorenog kola [V]	88,5			
Napajanje [V]	3 x 400			
Tolerancija napajanja [%]	+15/-25			
Osigurač (sporo izduvavanje) [A]	16		32	
Tip zaštite	IP 23			
Faktor snage [cos phi]	0,99			
Potrošnja pri I _{max} . [kVA]	6,5	8,5	10,2	15,1
Potrošnja pri 100 % ED [kVA]	5,5	7,7	9,7	12,5
Težina bez kolica [kg]				
DC vodeno hlađenje		55		59
AC/DC vodeno hlađenje		56		60
Dimenzije LxWxH [mm]				
Bez kolica	570 x 330 x 580			
Kolica Advanced	900 x 560 x 1.020			
Kolica Profi	950 x 611 x 1.100			
Vertikalni držač	544 x 30 x 43			
Šifra artikla				
DC	1422526	1422531	1422535	1422545
AC/DC	1422528	1422533	1422537	1422547

OPCIONO

Šifra artikla

Držač za gorionik i crevo	1180214
Vertikalni držač	1381100
Kolica Profi (50 l)	1381101
Kolica Advanced (50 l) sa policom za punjenje i kočnicom	1381102
Zaštita za displej otporna na udarce	1381108
Kutija za alat	1381143
Pred-filter za vazduh	1381144

Energetska efikasnost



Najčistija energija je ona koja nije potrebna. Visoka efikasnost INVERTIG i smanjuje troškove struje do 30% u poređenju sa postojećim uređajima. INVERTIG i ispunjava sve zahteve i propise EU direktive za ekodizajn*.

*Direktiva 2009/125/EC Evropskog parlamenta i Saveta od 21. oktobra 2009.

■ POWER FACTOR CONTROLLER - PFC (KONTROLA FAKTORA SNAGE)

MERA EFIKASNOG ZAVARIVANJA



- Usklađenost sa novom regulativom EU 2019/1784
- Najviša energetska efikasnost
- Rad širom sveta
- Čisto trošenje iz mreže napajanja
- Upotreba bilo gde

Sve što trebate znati o temi PFC-a možete pronaći ovde:



REHM PROGRAM

- REHM – Standard za savremeno zavarivanje
- REHM MIG/MAG zavarivački aparati
- REHM TIG zavarivački aparati
- REHM MMA elektroinverteri
- REHM PLASMA sistemi za sečenje
- Pribor i potrošni materijal za zavarivanje
- Sistemi za uklanjanje zavarivačkog dima
- Tehničko savetovanje o zavarivanju
- Popravka gorionika
- Servis

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik
Ottostraße 2 | 73066 UHINGEN | Germany

www.alatimns.rs

Ovlašćeni distributer:

Alati-MNS d.o.o.

Novosadski put 42, 21203 Veternik

tel: +381 21 511 829 tel: +381 60 041 4587

E-Mail: office@alatimns.rs

REHM – Standard za savremeno zavarivanje



facebook.com/REHMWeldingTechnology



instagram.com/rehm.welding.technology